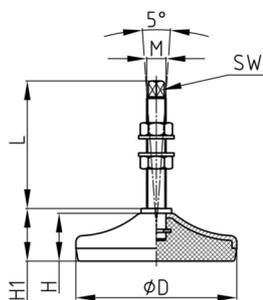


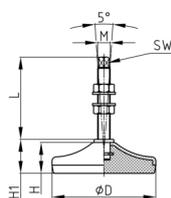
Produktgruppe MFAS

Maschinenfüße aus Edelstahl mit vulkanisierter, schwingungsdämpfender Gummistellfläche



Material

- Gewinde: AISI 304 (A2)
- Gummi: NBR 80 Shore, vulkanisiert



Produktinformationen

- Im Lieferumfang enthalten sind: 2 Muttern, 1 Unterlegscheibe, 1 Zahnscheibe
- Das Gummi des Maschinenfußes ist 10 mm dick und die Oberfläche ist zur optimalen Schwingungsdämpfung mit kreisförmigen Aderungen durchzogen.
- Der Fuß besteht aus gepresstem Formblech. Das aufvulkanisierte Gummi ist fest mit dem Blech verbunden. Dies verhindert das Eindringen von Bakterien und gewährleistet einen hohen Hygienestandard.
- Der Maschinenfuß kann Bodenunebenheiten bis zu 5° ausgleichen.
- Die Belastbarkeit der Schraube (Knicklänge!) kann geringer sein als in der Tabelle angegeben.
- Der Maschinenfuß wird über den Vierkant am Gewindekopf eingestellt.
- Werkzeugmaschinen, Spritzgießaggregate, Schermaschinen, Vibratoren, Druckermaschinen, usw. ...

Bestellnummer	D	F max.	F min.	H	H1	L	M	SW
	mm	kg	kg	mm	mm	mm		mm
MFAS 80 / M12x75	80	450	250	28	25	75	M12	8
MFAS 80 / M14x100	80	450	250	28	25	100	M14	9
MFAS 100 / M12x75	100	900	500	31	28	75	M12	8
MFAS 100 / M14x100	100	900	500	31	28	125	M14	9
MFAS 100 / M16x100	100	900	500	31	28	125	M16	10
MFAS 120 / M16x125	120	1100	600	35	32	125	M16	10
MFAS 120 / M20x125	120	1100	600	35	32	125	M20	13
MFAS 120 / M24x125	120	1100	600	35	32	125	M24	16